

# FORMULATI EPOSSIDICI

## PAVIPLAST® FINITURA A+B+PASTA

### Formulato epossidico colorato (a+b)

Smalto epossidico bicomponente solvent-free per verniciature ad alto spessore di pavimentazioni industriali. Eccellente coprenza ed elevate resistenze meccaniche.

CE

#### Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche e con indurenti amminici cicloalifatici. PAVIPLAST FINITURA si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdrucciolevoli e verniciature ad alto spessore.

In alternativa, PAVIPLAST FINITURA è caricabile con quarzo per applicazioni a rasare.

Il formulato è fornito in versione già colorata per alcune tinte o in versione non pigmentata con a parte COLORPASTA EPOX. N.B. L'utilizzo di altre paste coloranti, sebbene compatibili, altera il corretto rapporto di impiego compromettendo l'indurimento finale.

#### Utilizzi

Pavimentazioni di industrie meccaniche, alimentari e chimiche, di depositi e magazzini, di laboratori ed ospedali.

#### Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm<sup>2</sup> e a trazione di 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

#### Preparazione del supporto

**Fondi in cls.** dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di FLUIDEPOX. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID.

**Pavimenti piastrellati** vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una o più riprese di FLUIDEPOX o ECOFONDO PLUS (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

**Rivestimenti in resina** già esistenti vanno abrasivati o pallinati, eliminando quindi i residui di polvere.

**Superfici in ferro** vanno preparate e trattate con FERPLAST.

Non applicare PAVIPLAST FINITURA su supporti umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (nel caso, contattare il Servizio Tecnico Sivit). L'umidità del supporto non deve superare il 4%.

#### Applicazione

##### PAVIPLAST FINITURA GIA' IN TINTA

Unire i due componenti (A+B) e miscelare con trapano miscelatore per 2 minuti.

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

##### PAVIPLAST FINITURA NP + COLORPASTA EPOX

Mescolare bene la pasta colorante per omogeneizzare eventuali sedimenti.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Al momento dell'applicazione unire COLORPASTA EPOX al componente A e miscelare con cura. Aggiungere il componente B e miscelare con trapano miscelatore per 2 minuti.

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

Per **verniciature ad alto spessore** applicare PAVIPLAST FINITURA in una o due riprese, per un consumo di circa 0,2 kg/m<sup>2</sup> per ogni ripresa.

Per **applicazione a rasare** aggiungere alla miscela 50% in peso di QUARZO B0 ed applicare con consumo complessivo di circa 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>.

## Avvertenze

I rivestimenti di PAVIPLAST FINITURA esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

**Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.**

## Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO	
Colore	Come da listino o a richiesta secondo cartella RAL (per lotti minimi di 200 kg)
Consumo	verniciatura: 0,20 kg/m <sup>2</sup> circa di (A+B) a rasare: 0,5-0,6 kg/m <sup>2</sup> di (A+B) +50% di QUARZO B0
Peso specifico (a 25°C)	miscela (A+B): 1,45 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C)	miscela (A+B): 1.400 +/- 280 mPa·s (spindle 3, rpm 50)
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 200 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Punto di infiammabilità	> 100°C
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela (in peso)	Versione già in tinta: A=100, B=25 Versione NP: A=85, pasta=15, B=25
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C 40 min a 25°C 30 min a 35°C 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 12-16 ore a 25°C 5-7 ore a 35°C 3-4 ore
Pedenabile (50% U.R.)	a 25°C 12 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 36 ore

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

## DATI APPLICAZIONE E TEMPI

Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% PAVIPLAST FINITURA applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua, o con preparati a base acquosa, e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, PAVIPLAST FINITURA va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

## DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Aspetto	Lucido
Gloss (60°)	95
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	60-70 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Resistenza a compressione (UNI 4279)	65 N/mm <sup>2</sup>
Modulo a compressione	1,5 GPa
Resistenza a flessione (UNI 7219)	60 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	44 N/mm <sup>2</sup>
Durezza (ASTM D 2240)	78 Shore D
Adesione (DIN ISO 4624)	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Coefficiente dilatazione termica lineare	20 x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Resistenze chimiche	Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico)

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.