

FORMULATI EPOSSIDICI

PAVIPLAST® FINITURA A+B+PASTA

Formulato epossidico colorato (a+b)

Smalto epossidico bicomponente solvent-free per verniciature ad alto spessore di pavimentazioni industriali. Eccellente coprenza ed elevate resistenze meccaniche.



Descrizione

Prodotto bicomponente a base di resine epossidiche e con indurenti amminici cicloalifatici. PAVIPLAST FINITURA si può applicare a rullo per realizzare rivestimenti antisdruciolevoli e verniciature ad alto spessore.

In alternativa, PAVIPLAST FINITURA è caricabile con quarzo per applicazioni a rasare.

Il formulato è fornito in versione già colorata per alcune tinte o in versione non pigmentata con a parte COLORPASTA EPOX. N.B. L'utilizzo di altre paste coloranti, sebbene compatibili, altera il corretto rapporto di impiego compromettendo l'indurimento finale.

Utilizzi

Pavimentazioni di industrie meccaniche, alimentari e chimiche, di depositi e magazzini, di laboratori ed ospedali.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

Fondi in cls. dovranno essere solidi, asciutti (stagionati se di nuova costruzione), livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze.

Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (abrasivazione, pallinatura o fresatura) e quindi applicare una ripresa di FLUIDEPOX. Eventuali buchi e lievi anomalie, possono essere riparati con PAVIRAPID.

Pavimenti piastrellati vanno abrasivati o pallinati fino a superficie completamente opacizzata, quindi applicare una o più riprese di FLUIDEPOX o ECOFONDO PLUS (contattare l'Assistenza Tecnica Sivit).

Rivestimenti in resina già esistenti vanno abrasivati o pallinati, eliminando quindi i residui di polvere.

Superfici in ferro vanno preparate e trattate con FERPLAST.

Non applicare PAVIPLAST FINITURA su supporti umidi o sottoposti a umidità di risalita capillare (nel caso, contattare il Servizio Tecnico Sivit). L'umidità del supporto non deve superare il 4%.

Applicazione

PAVIPLAST FINITURA GIA' IN TINTA

Unire i due componenti (A+B) e miscelare con trapano miscelatore per 2 minuti.

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

PAVIPLAST FINITURA NP + COLORPASTA EPOX

Mescolare bene la pasta colorante per omogeneizzare eventuali sedimenti.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Al momento dell'applicazione unire COLORPASTA EPOX al componente A e miscelare con cura. Aggiungere il componente B e miscelare con trapano miscelatore per 2 minuti.

Utilizzare rapidamente l'intero contenuto del recipiente. Nello svuotare il contenitore evitare di raschiare i bordi e il fondo, in quanto potrebbe esserci del prodotto non perfettamente amalgamato.

Evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un mancato o completo indurimento.

Per **verniciature ad alto spessore** applicare PAVIPLAST FINITURA in una o due riprese, per un consumo di circa 0,2 kg/m² per ogni ripresa.

Per **applicazione a rasare** aggiungere alla miscela 50% in peso di QUARZO B0 ed applicare con consumo complessivo di circa 0,5-0,6 kg/m².

Avvertenze

I rivestimenti di PAVIPLAST FINITURA esposti alla luce solare possono subire sbiadimenti o variazioni di colore con viraggio verso il giallo: questo fatto non pregiudica in alcun modo le prestazioni del rivestimento. Tra diversi lotti di produzione del medesimo colore ci possono essere leggere differenze: quando è possibile utilizzare materiale proveniente dal medesimo lotto.

Per applicazioni a bassa temperatura si può scaldare il materiale a 25°C per facilitarne l'applicazione e la catalisi (diminuzione viscosità).

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO

Colore	Come da listino o a richiesta secondo cartella RAL (per lotti minimi di 200 kg)
Consumo	verniciatura: 0,20 kg/m ² circa di (A+B) a rasare: 0,5-0,6 kg/m ² di (A+B) +50% di QUARZO B0
Peso specifico (a 25°C)	miscela (A+B): 1,45 +/- 0,05 g/ml
Viscosità (a 25°C)	miscela (A+B): 1.400 +/- 280 mPa·s (spindle 3, rpm 50)
VOC pronto uso (D.lgs 161/06)	< 200 g/l Cat.A/j. Pittura bicomponente ad alte prestazioni (BS).
Punto di infiammabilità	> 100°C
Solvente per la pulizia attrezzi	Solvente UNI
Magazzinaggio	12 mesi, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

DATI APPLICAZIONE E TEMPI

Rapporto di miscela (in peso)	Versione già in tinta: A=100, B=25 Versione NP: A=85, pasta=15, B=25
Pot-life (50% U.R.)	a 15°C 40 min a 25°C 30 min a 35°C 20 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 15°C 12-16 ore a 25°C 5-7 ore a 35°C 3-4 ore
Pedonabile (50% U.R.)	a 25°C 12 ore
Ricopertura (50% U.R.)	a 25°C da 12 a 36 ore
Trafficabile (50% U.R.)	a 25°C 36 ore

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

DATI APPLICAZIONE E TEMPI

Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +15°C e i +35°C, U.R. < 50% e umidità del supporto < 4% PAVIPLAST FINITURA applicato a temperature del supporto inferiori ai 15°C potrebbe macchiarsi a contatto con l'acqua, o con preparati a base acquosa, e formare macchie biancastre. Tale difetto di resistenza chimica è causato da una reticolazione incompleta. Pertanto, PAVIPLAST FINITURA va applicato ad una temperatura del supporto non inferiore a 15°C e di almeno 3°C superiore alla temperatura di condensa.
Manutenzione rivestimento	Per le operazioni di pulizia utilizzare detergenti neutri

DATI TECNICI PRESTAZIONALI

Aspetto	Lucido
Gloss (60°)	95
Resistenza all'abrasione norma UNI 8298-9	60-70 mg (TABER Mola CS-17-1000 giri - 1000 g di peso)
Resistenza a compressione (UNI 4279)	65 N/mm ²
Modulo a compressione	1,5 GPa
Resistenza a flessione (UNI 7219)	60 N/mm ²
Resistenza a trazione (ASTM D 638)	44 N/mm ²
Durezza (ASTM D 2240)	78 Shore D
Adesione (DIN ISO 4624)	1,5 N/mm ²
Coefficiente dilatazione termica lineare	20 x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Resistenze chimiche	Buona resistenza nei confronti di vari aggressivi (consultare il nostro Servizio Tecnico)

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.